

Pocan[®] DP4035

(PBT+PET)-GF30 FR(40+30)

30% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃(无卤)

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.3	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	9000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	105	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9200	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	2.8	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	40	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	30	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	6	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	35	kJ/m²	ISO 180/1U
Izod冲击强度(-30°C)	30	kJ/m²	ISO 180-1U
热性能	数值		
热变形温度(1.80 MPa)	195	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-2	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	24	%	ISO 4589-1/-2

性能

Pocan[®] DP4035

性能	典型资料	单位	测试方法
灼热丝燃烧指数GWFI	900	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(3))	3	mm	IEC 60695-2-13
电性能	数值		
体积电阻率	1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	33	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	475	V	IEC 60112
相对漏电起痕常数（ PLC ）	1	class	UL 746A
其它性能	数值		
吸水率	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1620	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-270	°C	
模具温度	80-100	°C	

性能

Pocan[®] DP4035

粘度 - 剪切速度

